

Opel AstraLSportTou.1.2 GS Aut. Navi Komf/Tech/InfoP.

Details



AUTOWELT.EBERT
Autohaus Ebert | Ebert Automobile | Auto Knapp

Preis 23.990,00 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	96 kW / 131 PS
Leistung	131
Kilometerstand	16.806 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2024
Hersteller Farbe	Lackierung Peperoncino Red/typ V
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal
Heßheimer Str. 158
67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Opel AstraLSportTou.1.2 GS Aut. Navi Komf/Tech/InfoP.

- | | | |
|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| - Soundsystem | - Sprachsteuerung | - Touchscreen |
| - USB | - Verkehrszeichenerkennung | - Allwetterreifen |
| - Blendfreies Fernlicht | - Winterpaket | - Abstandswarner |
| - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Gepäckraumabtrennung | - Fernlichtassistent | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - 360° Kamera | - Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Kurvenlicht | - Pannenset | |

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 65973
- ehem. brutto Listen Neupreis zum Zeitpunkt der Auslieferung 43.291,- EUR.
- Sie sparen 45%** (19.301,- EUR)
- LACKIERUNG PEPPERONCINO RED/TYP VERKLEIDUNG AUSSEN METALLIC + FARBIG LACKIERT

Sicherheit

- Voll-LED (IntelliLux)
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Keyless Start
- Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung
- Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent (Lenkunterstützung)
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Abstandswarner
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Tagfahrlicht LED
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Kurvenlicht

Komfort

- Schiebe-/Hebedach elektrisch (Glas)
- Sitzheizung vorn
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) Autonomer Notbrems-Assistent und Frontkamera
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Heckklappenöffnung elektrisch

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal
Heßheimer Str. 158
67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 65973

Opel AstraLSportTou.1.2 GS Aut. Navi Komf/Tech/InfoP.

- Beheizbare Frontscheibe
- Ambiente Licht
- Beheizbares Lenkrad
- Servolenkung
- Blendfreies Fernlicht
- Gepäckraumabtrennung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Touchscreen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar
- Fensterheber vorn elektr. mit Einklemmschutz
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Multifunktionslenkrad

Media

- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10" Display)
- Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung
- Radio DAB
- Android Auto
- CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Soundsystem
- USB
- Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung

Technik

- Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen)
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Einparkhilfe 360° Kamera
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Start/Stop-Anlage
- Head-up-Display

Scheckheft gepflegt

- Umweltplakette (grün)
- Bordcomputer

Interieur

- Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach
- Lenkrad (Leder)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Metallic-Lackierung

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal
Heßheimer Str. 158
67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 65973

Opel AstraLSportTou.1.2 GS Aut. Navi Komf/Tech/InfoP.

- Nichtraucher Fahrzeug

Exterieur

- LM-Felgen 7,5x17 (5-Speichen, Bicolor, schwarz)
- Abgedunkelte Scheiben
- Dachreling silber
- Nebelscheinwerfer LED

Sonstiges

- Infotainment-Paket
- Tech-Paket 1
- Komfort-Paket
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Heckleuchten LED
- Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung
- Fahrassistenz-Paket: IntelliDrive
- Fahrassistenz-System: Querverkehrs-Assistent Heck (Rückfahr-Assistent)
- Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging)
- Frontscheibe heizbar (ThermaTec)
- HiFi-Soundsystem inkl. Subwoofer
- Opel Connect
- Automatische Umluft-Control
- Allwetterreifen
- Lordosenstütze
- Pannenset
- Winterpaket

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal
Heßheimer Str. 158
67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 128.0 g/km

CO2-Klasse: D

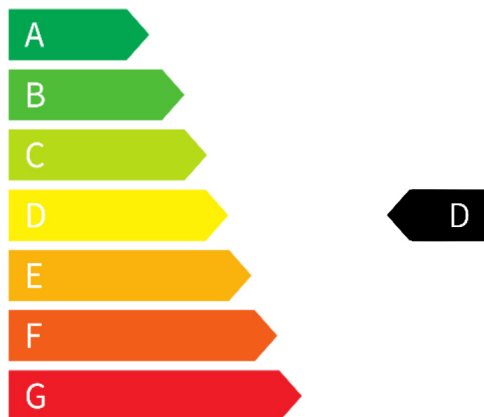
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,7 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal
Heßheimer Str. 158
67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de