

## Ford Puma ST X 200PS Panorama Navi digitales Cockpit

### Details



**autoknapp.de**  
 Mehr Auswahl genießen.  
 Ein Unternehmen der AUTOWELT.EBERT-Gruppe

Preis

**34.990,00 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	147 kW / 200 PS
Leistung	200
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Hersteller Farbe	Agate Schwarz
Innenbereich	Teilleder

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Reifendruckkontrolle
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Nachtsicht-Assistent
- Schaltwippen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Notrufsystem
- Soundsystem

### Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal  
 Heßheimer Str. 158  
 67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550  
 E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

## Ford Puma ST X 200PS Panorama Navi digitales Cockpit

- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- HU neu
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset
- USB
- Allwetterreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht

## Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 77313

Standort des Fahrzeugs:

Weinheim · Viernheimer Str. 61 · Tel. 06201/9941-0

Aufenthaltort des Fahrzeugs:

AK Frankenthal

- CO2-Klasse E

- Agate Schwarz

- Stoff-Polsterung

### Sicherheit

- Diebstahl-Alarmanlage

- LED Scheinwerfer

- Notrufsystem

- Fernlichtassistent

- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage

- Müdigkeitswarnsystem

- Nachtsicht-Assistent

- Reifendruckkontrollsystem

- Keyless Entry

- Spurhalteassistent

- Lichtsensor

- LED-Tagfahrlicht

- Elektr. Stabilitäts-Programm (ESP)

### Komfort

- Fahrerassistenz-Paket 2

- Heckklappe elektrisch

- Sitzheizung Vordersitze

## Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal

Heßheimer Str. 158

67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550

E-Mail: [info.auto.knapp@autowelt-ebert.de](mailto:info.auto.knapp@autowelt-ebert.de)

## Ford Puma ST X 200PS Panorama Navi digitales Cockpit

- Abstandstempomat
- Klimatisierungsautomatik 2-Zonen
- Berganfahrassistent
- Volldigitales Kombiinstrument
- Beheizbare Frontscheibe
- Ambiente Licht
- Beheizbares Lenkrad
- Servolenkung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Touchscreen
- Elektr. Fensterheber
- Multifunktionslenkrad
- Elektrische Seitenspiegel
- Zentralverriegelung

### **Sportive**

- Sportsitze
- Sportfahrwerk

### **Media**

- Navigations-System
- Android Auto
- CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- USB
- Musikstreaming integriert
- Radio DAB
- Tuner oder Radio
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung

### **Technik**

- Einparkhilfe Selbstlenkendes System
- Bordcomputer
- Regen-Sensor

### **Scheckheft gepflegt**

- Start-Stop Automatik
- Umweltplakette (grün)

### **Interieur**

- Panoramadach
- Lederlenkrad
- Armlehne
- Nichtraucher Fahrzeug
- Isofix/Kindersitzbefestigung

## **Kontakt**

Auto Knapp GmbH - Frankenthal  
Heßheimer Str. 158  
67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550  
E-Mail: [info.auto.knapp@autowelt-ebert.de](mailto:info.auto.knapp@autowelt-ebert.de)

## Ford Puma ST X 200PS Panorama Navi digitales Cockpit

- Metallic-Lackierung

### **Exterieur**

- Leichtmetallräder
- Nebelscheinwerfer

### **Sonstiges**

- Lackierung Obsidian-Schwarz
- Ganzjahresreifen
- Lordosenstütze
- Sommerreifen
- Schaltwippen
- Pannenset
- Winterpaket

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler  
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

## **Kontakt**

Auto Knapp GmbH - Frankenthal  
Heßheimer Str. 158  
67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550  
E-Mail: [info.auto.knapp@autowelt-ebert.de](mailto:info.auto.knapp@autowelt-ebert.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,8 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 153.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,1 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal  
Heßheimer Str. 158  
67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550  
E-Mail: [info.auto.knapp@autowelt-ebert.de](mailto:info.auto.knapp@autowelt-ebert.de)