Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 433740318

# Ford Puma ST-Line X Winter Pak. LED Glasdach Alu 19 Z

## Details



| | |
|---|---|
| **Typ** | Pkw |
| **Leistung** | 92 kW / 125 PS |
| **Leistung** | 125 |
| **Kilometerstand** | 22.990 km |
| **Kraftstoff** | Hybrid (Benzin/Elektro) |
| **Anzahl Sitze** | 5 |
| **Anzahl Türen** | 4/5 |
| **Getriebe** | Schaltgetriebe |
| **Erstzulassung** | 04/2025 |
| **Hersteller Farbe** | Desert Island Blue |
| **Innenbereich** | Teilleder |

Preis 24.990,00 €

19% MwSt.

## Ausstattung

- Metallic
- Schiebedach
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Garantie
- Regensensor
- Panorama-Dach
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportfahrwerk
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sommerreifen
- Blendfreies Fernlicht

## Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

## Ford Puma ST-Line X Winter Pak. LED Glasdach Alu 19 Z

- Winterpaket
- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- HU neu
- Abgedunkelte Scheiben
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- 360° Kamera
- Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht

# Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: G59894
- CO2-Klasse D
- Desert Island Blue
- Premium Sensico in Leder-Optik/ Stoff in Anthrazit

**Sicherheit**

- LED-Matrix Scheinwerfer
- Müdigkeitswarnsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Lichtsensor
- Elektr. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Adaptives Kurvenlicht

**Komfort**

- Fahrerassistenz-Paket
- Klimatisierungsautomatik
- Berganfahrassistent
- Elektrische Heckklappe
- Schiebedach
- Servolenkung
- Touchscreen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente Licht
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Elektr. Fensterheber
- Multifunktionslenkrad
- Elektrische Seitenspiegel
- Zentralverriegelung

**Sportive**

# Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

## Ford Puma ST-Line X Winter Pak. LED Glasdach Alu 19 Z

- Sportfahrwerk

### Media

- Radio DAB
- Android Auto
- CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Soundsystem
- USB
- Navigations-System
- Sprachsteuerung
- W-Lan / Wifi Hotspot
- Musikstreaming integriert
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung

### Technik

### Scheckheft gepflegt

- Regen-Sensor
- Umweltplakette (grün)
- Partikelfilter
- Bordcomputer

### Interieur

- Panorama-Schiebedach, elektrisch
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Metallic-Lackierung
- Isofix/Kindersitzbefestigung
- Nichtraucher Fahrzeug

### Exterieur

- Leichtmetallräder 7,5 J x 19"
- Abgedunkelte Scheiben
- Nebelscheinwerfer

### Sonstiges

- Desert Island Blue
- Winter-Paket

### Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler
### Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

## Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

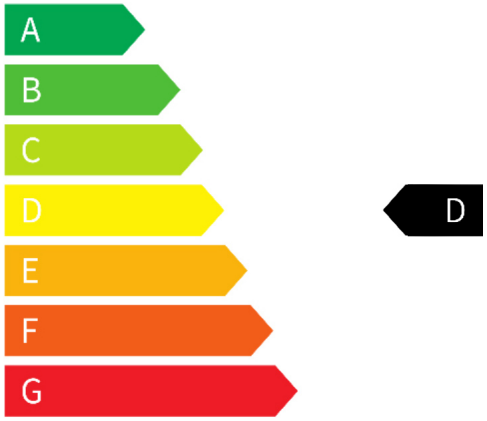
Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

**Ford Puma ST-Line X Winter Pak. LED Glasdach Alu 19 Z**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,6 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 126.0 g/km
CO2-Klasse: D
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,3 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert




## Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de