

Ford Puma ST-Line X Winter Pak. LED Glasdach Alu 19 Z

Details



autoknapp.de
Mehr Auswahl genießen.
Ein Unternehmen der AUTOWELT.EBERT-Gruppe

Preis 25.990,00 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	92 kW / 125 PS
Leistung	125
Kilometerstand	12.990 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	04/2025
Hersteller Farbe	Desert Island Blue
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Soundsystem
- USB
- Blendfreies Fernlicht

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Puma ST-Line X Winter Pak. LED Glasdach Alu 19 Z

- | | | |
|------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|
| - Winterpaket | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones | - Musikstreaming integriert |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - 360° Kamera | - Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - adaptives Kurvenlicht | | |

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: G59894
- CO2-Klasse D
- Desert Island Blue
- Premium Sensico in Leder-Optik/ Stoff in Anthrazit

Sicherheit

- LED-Matrix Scheinwerfer
- Müdigkeitswarnsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Lichtsensor
- Elektr. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Adaptives Kurvenlicht

Komfort

- Fahrerassistenz-Paket
- Klimatisierungsautomatik
- Berganfahrassistent
- Elektrische Heckklappe
- Schiebedach
- Servolenkung
- Touchscreen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente Licht
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Elektr. Fensterheber
- Multifunktionslenkrad
- Elektrische Seitenspiegel
- Zentralverriegelung

Sportive

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Puma ST-Line X Winter Pak. LED Glasdach Alu 19 Z

- Sportfahrwerk

Media

- Radio DAB
- Android Auto
- CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Soundsystem
- USB
- Navigations-System
- Sprachsteuerung
- W-Lan / Wifi Hotspot
- Musikstreaming integriert
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung

Technik

Scheckheft gepflegt

- Regen-Sensor
- Umweltplakette (grün)
- Partikelfilter
- Bordcomputer

Interieur

- Panorama-Schiebedach, elektrisch
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Metallic-Lackierung
- Isofix/Kindersitzbefestigung
- Nichtraucher Fahrzeug

Exterieur

- Leichtmetallräder 7,5 J x 19"
- Abgedunkelte Scheiben
- Nebelscheinwerfer

Sonstiges

- Desert Island Blue
- Winter-Paket

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

Kontakt

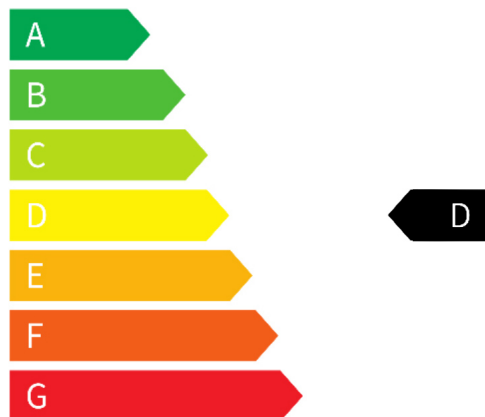
Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,6 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 126.0 g/km
CO2-Klasse: D
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,3 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de