

Ford Puma ST-Line X Automatik 155PS Winter P. LM 19Z

Details



AUTOWELT.EBERT
Autohaus Ebert | Ebert Automobile | Auto Knapp

Preis 26.990,00 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	114 kW / 155 PS
Leistung	155
Kilometerstand	12.990 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2025
Hersteller Farbe	Desert Island Blue
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Puma ST-Line X Automatik 155PS Winter P. LM 19Z

- | | | |
|------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| - Sommerreifen | - Winterpaket | - Abstandswarner |
| - Ambiente-Beleuchtung | - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu | - Fernlichtassistent |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - 360° Kamera | - Klimaautomatik | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Kurvenlicht |
| - Pannenset | | |

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 04878
- CO2-Klasse D
- Desert Island Blue
- Zipper Stoffpolsterung in Anthrazit

Sicherheit

- LED Matrix-Scheinwerfer, adaptiv
- Kurvenlicht

Komfort

- Winter-Paket
- Fahrerassistenz-Paket
- Klimatisierungsautomatik
- Ambiente Licht
- Servolenkung
- Touchscreen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Zentralverriegelung
- Multifunktionslenkrad
- Elektr. Fensterheber

Sportive

- Sportfahrwerk
- Sportsitze

Media

- Puma ST-Line X 2
- Soundsystem
- W-Lan / Wifi Hotspot

Technik

- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Ausparkassistent

Scheckheft gepflegt

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Puma ST-Line X Automatik 155PS Winter P. LM 19Z

- Umweltplakette (grün)
- Start-Stop Automatik
- Partikelfilter
- Bordcomputer

Interieur

- Panorama-Schiebedach, elektrisch
- Metallic-Lackierung

Exterieur

- Leichtmetallräder 7,5 J x 19"
- Puma ST-Line X 1
- Nebelscheinwerfer

Sonstiges

- Lackierung Desert Island Blue
- Winterpaket

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

Kontakt

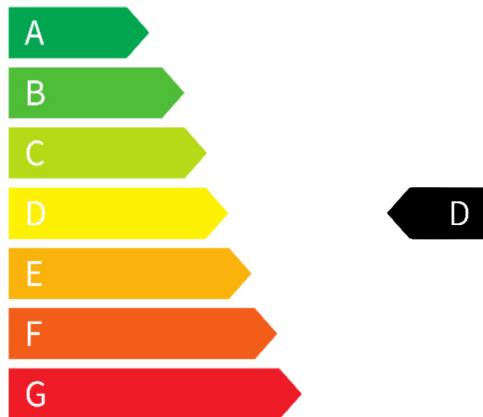
Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 133.0 g/km
CO2-Klasse: D
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,5 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de