Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: Y10235

# Ford Puma ST-Line X Aut./LED/ACC/KAMERA/NAVI/B&O/SHZ/

## Details

AUTOWELT.EBERT
Autohaus Ebert | Ebert Automobile | Auto Knapp

Preis 22.890,00 €
19% MwSt.

| | |
|---|---|
| **Typ** | Pkw |
| **Lieferdatum** | sofort |
| **Leistung** | 114 kW / 155 PS |
| **Leistung** | 155 |
| **Kilometerstand** | 19.990 km |
| **Kraftstoff** | Benzin |
| **Anzahl Sitze** | 5 |
| **Anzahl Türen** | 4/5 |
| **Getriebe** | Automatik |
| **Erstzulassung** | 01/2025 |
| **Hersteller Farbe** | Desert Island Blue |
| **Innenbereich** | Alcantara |

## Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung

## Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal
Heßheimer Str. 158
67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

## Ford Puma ST-Line X Aut./LED/ACC/KAMERA/NAVI/B&O/SHZ/

- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit
- USB
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Radio DAB
- Kurvenlicht

# Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: Y10235
-ehem. brutto Listen Neupreis zum Zeitpunkt der Auslieferung 38.650,- EUR.
**-Sie sparen 41%** (15.760,- EUR)
- Desert Island Blue
- Alcantara /Leder-Kombination

**Sicherheit**

- Matrix-LED-Scheinwerfer
- Müdigkeitswarnsystem
- Notrufsystem
- Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)
- Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System (Kamera-basiert)
- Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA)
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten
- Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht
- Seitenairbag vorn
- Tagfahrlicht LED
- Traktionskontrolle

**Komfort**

# Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal
Heßheimer Str. 158
67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

## Ford Puma ST-Line X Aut./LED/ACC/KAMERA/NAVI/B&O/SHZ/

- Sitzheizung vorn
- Einparkhilfe hinten
- Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA)
- Beheizbares Lenkrad
- Ambiente Licht
- Innenspiegel autom. abblendend
- Touchscreen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaautomatik
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Fahrassistenz-System: Falschfahrer-Warnfunktion
- Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (ßffnung, sensorgesteuert)
- Servolenkung elektrisch
- Audiobedienung am Lenkrad
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

### Sportive

- Sportpaket
- Sportsitze vorn
- Sport-Fahrwerk

### Media

- Audio-Navigationssystem Ford Cloud-Navigationssystem
- Radio DAB
- Android Auto
- CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Soundsystem
- USB
- Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle
- USB-Anschlüsse (2) vorn
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung

### Technik

- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe
- Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Rückfahrkamera mit Split View
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Ausparkassistent
- Parkpilotsystem vorn
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Scheibenwischer mit Regensensor

## Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal
Heßheimer Str. 158
67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

# Ford Puma ST-Line X Aut./LED/ACC/KAMERA/NAVI/B&O/SHZ/

- HU/AU neu!

### Scheckheft gepflegt

- Start/Stop-Anlage
- Umweltplakette (grün)
- Bordcomputer
- E10 geeignet
- Wegfahrsperre

### Interieur

- Lederlenkrad
- Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Metallic-Lackierung
- Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder
- Nichtraucher Fahrzeug

### Exterieur

- LM-Felgen 7x18 (5-Speichen, schwarz, Hochglanz)
- Abgedunkelte Scheiben
- 4/5türig
- Nebelscheinwerfer LED

### Sonstiges

- Fahrer-Assistenz-Paket
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent)
- Fahrassistenz-System: Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion
- Frontscheibe heizbar
- Lenkrad heizbar
- Parkpilotsystem vorn und hinten mit Anzeige für Anhängerrangierweg
- Bodenleuchte im Außenspiegel
- Frontscheibe teilweise heizbar
- Allwetterreifen
- Lordosenstütze
- Pannenkit
- Winter-Paket
- 9 Lautsprecher
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Body-Styling-Paket
- Dachhimmel Stoff, dunkel
- Dachspoiler (große Ausführung) Wagenfarbe
- Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach)
- Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
- Farbdisplay (12 Zoll)

## Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal
Heßheimer Str. 158
67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

## Ford Puma ST-Line X Aut./LED/ACC/KAMERA/NAVI/B&O/SHZ/

- FordPass Connect inkl. eCall
- Frontantrieb
- Fußmatten Teppich
- Getränkehalter vorn
- Gurtstraffer
- Heckleuchten LED
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Intelligent Protection System (IPS)
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12,8 Zoll
- Komfort-Paket
- Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück)
- Lackierung Cactus Grey
- Laderaumboden variabel (Ford Megabox)
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts
- Lendenwirbelstütze vorn
- Lenkrad (Sport/Leder, ST)
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Mild-Hybrid 114 kW (Motor 1,0 Ltr. - 114 kW EcoBoost)
- Pedale Aluminium
- Radioempfang digital (DAB)
- Radstand 2588 mm
- Reifen-Reparaturkit
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Seitenschweller Wagenfarbe
- Sitz vorn links höhenverstellbar
- Sitz vorn rechts höhenverstellbar
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Smartphone-Integration (Apple CarPlay und Android Auto)
- Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet)
- Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet)
- Sound-System Bang & Olufsen Play
- Standard Variante
- Stoßfänger Sport-Ausführung
- Subwoofer
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle
- Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten

## Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal
Heßheimer Str. 158
67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

## Ford Puma ST-Line X Aut./LED/ACC/KAMERA/NAVI/B&O/SHZ/

- Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler**
**Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

## Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal
Heßheimer Str. 158
67227 Frankenthal

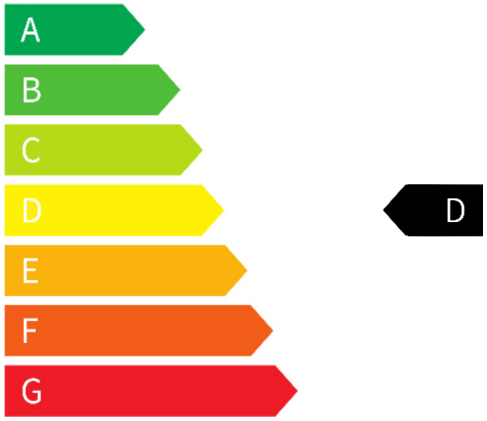
Tel.: +49 6233 37550
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

**Ford Puma ST-Line X Aut./LED/ACC/KAMERA/NAVI/B&O/SHZ/**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 128.0 g/km
CO2-Klasse: D
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,2 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert




## Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal
Heßheimer Str. 158
67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de