

Details



AUTOWELT.EBERT
Autohaus Ebert | Ebert Automobile | Auto Knapp

Preis 26.890,00 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	114 kW / 155 PS
Leistung	155
Kilometerstand	19.990 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2025
Hersteller Farbe	Desert Island Blue
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal
Heßheimer Str. 158
67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: Y10235

Ford Puma ST-Line X Aut./LED/ACC/KAMERA/NAVI/B&O/SHZ/

- | | | |
|---------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Allwetterreifen | - Winterpaket | - Abstandswarner |
| - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu | - Fernlichtassistent |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Kamera | - Selbstlenkende Systeme |
| - Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Kurvenlicht |
| - Pannenset | | |

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: Y10235
- ehem. brutto Listen Neupreis zum Zeitpunkt der Auslieferung 38.650,- EUR.
- Sie sparen 30%** (11.760,- EUR)
- Desert Island Blue
- Alcantara /Leder-Kombination

Sicherheit

- Matrix-LED-Scheinwerfer
- Müdigkeitswarnsystem
- Notrufsystem
- Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)
- Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System (Kamera-basiert)
- Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA)
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten
- Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht
- Seitenairbag vorn
- Tagfahrlicht LED
- Traktionskontrolle

Komfort

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal
Heßheimer Str. 158
67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: Y10235

Ford Puma ST-Line X Aut./LED/ACC/KAMERA/NAVI/B&O/SHZ/

- Sitzheizung vorn
- Einparkhilfe hinten
- Fahrassistentz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA)
- Beheizbares Lenkrad
- Ambiente Licht
- Innenspiegel autom. abblendend
- Touchscreen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaautomatik
- Fahrassistentz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Fahrassistentz-System: Falschfahrer-Warnfunktion
- Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert)
- Servolenkung elektrisch
- Audiobedienung am Lenkrad
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Sportive

- Sportpaket
- Sportsitze vorn
- Sport-Fahrwerk

Media

- Audio-Navigationssystem Ford Cloud-Navigationssystem
- Radio DAB
- Android Auto
- CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Soundsystem
- USB
- Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle
- USB-Anschlüsse (2) vorn
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung

Technik

- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe
- Fahrassistentz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Rückfahrkamera mit Split View
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Ausparkassistent
- Parkpilotsystem vorn
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Scheibenwischer mit Regensensor

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal
Heßheimer Str. 158
67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: Y10235

Ford Puma ST-Line X Aut./LED/ACC/KAMERA/NAVI/B&O/SHZ/

- HU/AU neu!

Scheckheft gepflegt

- Start/Stop-Anlage

- Umweltplakette (grün)

- Bordcomputer

- E10 geeignet

- Wegfahrsperre

Interieur

- Lederlenkrad

- Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß

- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz

- Metallic-Lackierung

- Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder

- Nichtraucher Fahrzeug

Exterieur

- LM-Felgen 7x18 (5-Speichen, schwarz, Hochglanz)

- Abgedunkelte Scheiben

- 4/5türig

- Nebelscheinwerfer LED

Sonstiges

- Fahrer-Assistenz-Paket

- Allwetter-/ Ganzjahresreifen

- Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent)

- Fahrassistenz-System: Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion

- Frontscheibe heizbar

- Lenkrad heizbar

- Parkpilotsystem vorn und hinten mit Anzeige für Anhängerrangierweg

- Bodenleuchte im Außenspiegel

- Frontscheibe teilweise heizbar

- Allwetterreifen

- Lordosenstütze

- Pannenset

- Winter-Paket

- 9 Lautsprecher

- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)

- Antischlupfregelung (ASR)

- Body-Styling-Paket

- Dachhimmel Stoff, dunkel

- Dachspoiler (große Ausführung) Wagenfarbe

- Eco-Anzeige für verbrauchoptimiertes Fahren (EcoCoach)

- Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent

- Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf

- Farbdisplay (12 Zoll)

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal
Heßheimer Str. 158
67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550

E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: Y10235

Ford Puma ST-Line X Aut./LED/ACC/KAMERA/NAVI/B&O/SHZ/

- FordPass Connect inkl. eCall
- Frontantrieb
- Fußmatten Teppich
- Getränkehalter vorn
- Gurtstraffer
- Heckleuchten LED
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Intelligent Protection System (IPS)
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12,8 Zoll
- Komfort-Paket
- Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück)
- Lackierung Cactus Grey
- Laderaumboden variabel (Ford Megabox)
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts
- Lendenwirbelstütze vorn
- Lenkrad (Sport/Leder, ST)
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Mild-Hybrid 114 kW (Motor 1,0 Ltr. - 114 kW EcoBoost)
- Pedale Aluminium
- Radioempfang digital (DAB)
- Radstand 2588 mm
- Reifen-Reparaturkit
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Seitenschweller Wagenfarbe
- Sitz vorn links höhenverstellbar
- Sitz vorn rechts höhenverstellbar
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Smartphone-Integration (Apple CarPlay und Android Auto)
- Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet)
- Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet)
- Sound-System Bang & Olufsen Play
- Standard Variante
- Stoßfänger Sport-Ausführung
- Subwoofer
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle
- Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal
Heßheimer Str. 158
67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: Y10235

Ford Puma ST-Line X Aut./LED/ACC/KAMERA/NAVI/B&O/SHZ/

- Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn

Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler

Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal
Heßheimer Str. 158
67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 128.0 g/km

CO₂-Klasse: D

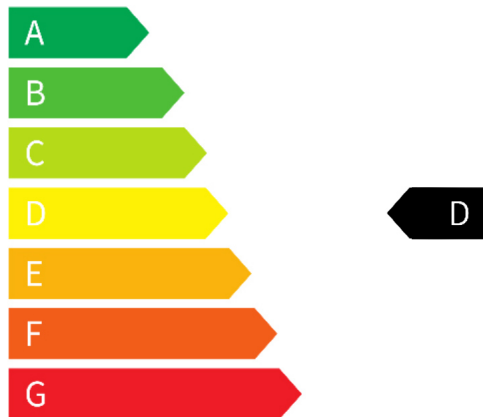
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,2 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal
Heßheimer Str. 158
67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de