Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 450434844

# Ford Puma 1.0 ST-Line X Aut./LED/ACC/KAMERA/NAVI/SHZ/

## Details

AUTOWELT.EBERT

Autohaus Ebert | Ebert Automobile | Auto Knapp

Preis 24.490,00 €

19% MwSt.

| | |
|---|---|
| **Typ** | Pkw |
| **Lieferdatum** | sofort |
| **Leistung** | 114 kW / 155 PS |
| **Leistung** | 155 |
| **Kilometerstand** | 19.490 km |
| **Kraftstoff** | Benzin |
| **Anzahl Sitze** | 5 |
| **Anzahl Türen** | 4/5 |
| **Getriebe** | Automatik |
| **Erstzulassung** | 01/2025 |
| **Hersteller Farbe** | Solar-silber |
| **Innenbereich** | Alcantara |

## Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Touchscreen

## Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

## Ford Puma 1.0 ST-Line X Aut./LED/ACC/KAMERA/NAVI/SHZ/

- USB
- Blendfreies Fernlicht
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer
- Allwetterreifen
- Abstandswarner
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Radio DAB
- Kurvenlicht

# Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: Y04646
-ehem. brutto Listen Neupreis zum Zeitpunkt der Auslieferung 39.300,- EUR.
**-Sie sparen 38%** (14.810,- EUR)
- Solar-Silber
- Alcantara /Leder-Kombination

**Sicherheit**

- Matrix-LED-Scheinwerfer
- Müdigkeitswarnsystem
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System
- Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem
- Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA)
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht
- Tagfahrlicht LED
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten
- Seitenairbag vorn
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Traktionskontrolle

**Komfort**

# Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

## Ford Puma 1.0 ST-Line X Aut./LED/ACC/KAMERA/NAVI/SHZ/

- Sitzheizung vorn
- Einparkhilfe hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Blendfreies Fernlicht
- Touchscreen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Innenspiegel autom. abblendend
- Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC)
- Klimaautomatik
- Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (ßffnung, sensorgesteuert)
- Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent
- Servolenkung elektrisch
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Audiobedienung am Lenkrad
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

### Sportive

- Sportpaket
- Sportsitze vorn
- Sport-Fahrwerk

### Media

- Audio-Navigationssystem Ford Cloud-Navigationssystem
- Radio DAB
- Android Auto
- CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- USB
- W-Lan / Wifi Hotspot
- Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle
- USB-Anschlüsse (2) vorn
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung

### Technik

- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe
- Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Parkpilotsystem vorn
- Rückfahrkamera mit Split View
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Scheibenwischer mit Regensensor

## Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

## Ford Puma 1.0 ST-Line X Aut./LED/ACC/KAMERA/NAVI/SHZ/

- Start/Stop-Anlage
- Umweltplakette (grün)
- HU/AU neu!

### Scheckheft gepflegt

- Bordcomputer
- E10 geeignet
- Wegfahrsperre

### Interieur

- Lederlenkrad
- Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Fünfsitzer
- Metallic-Lackierung
- Nichtraucher Fahrzeug

### Exterieur

- LM-Felgen 7x18 (5-Speichen, schwarz, Hochglanz)
- Abgedunkelte Scheiben
- Nebelscheinwerfer LED
- 4/5türig

### Sonstiges

- Fahrer-Assistenz-Paket
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Bodenleuchte im Außenspiegel
- Parkpilotsystem vorn und hinten mit Anzeige für Anhängerrangierweg
- Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent)
- Fahrassistenz-System: Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion
- Frontscheibe heizbar
- Frontscheibe teilweise heizbar
- Lenkrad heizbar
- Allwetterreifen
- Lordosenstütze
- Winter-Paket

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler**
**Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

## Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

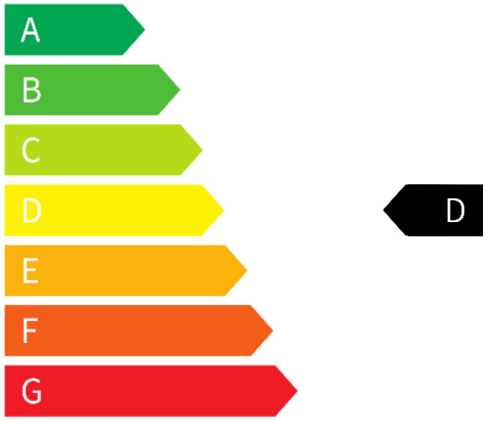
Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

**Ford Puma 1.0 ST-Line X Aut./LED/ACC/KAMERA/NAVI/SHZ/**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 128.0 g/km
CO2-Klasse: D
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,2 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert




## Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de