Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 459743028

Ford Puma 1.0 ST-Line X Aut./LED/ACC/360°/B&O/SHZ/LHZ

Details

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	114 kW / 155 PS
Leistung	155
Kilometerstand	6.490 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2025
Hersteller Farbe	Fantastic Red Tc
Innenbereich	Alcantara

Preis 24.890,00 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Garantie
- Regensensor
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportpaket
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Puma 1.0 ST-Line X Aut./LED/ACC/360°/B&O/SHZ/LHZ

- USB
- Abstandswarner
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Verkehrszeichenerkennung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Selbstlenkende Systeme
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: RL70361
-ehem. brutto Listen Neupreis zum Zeitpunkt der Auslieferung 37.900,- EUR.
-Sie sparen 34% (13.010,- EUR)
- Fantastic Red TC
- Alcantara /Leder-Kombination

Sicherheit

- Scheinwerfer LED
- Müdigkeitswarnsystem
- Notrufsystem
- Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)
- Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System (Kamera-basiert)
- Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist, LFA)
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten
- Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht
- Seitenairbag vorn
- Tagfahrlicht LED
- Traktionskontrolle

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Puma 1.0 ST-Line X Aut./LED/ACC/360°/B&O/SHZ/LHZ

Komfort

- Sitzheizung vorn
- Einparkhilfe hinten
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Touchscreen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Fahrassistenz-System: Abstandsregelung (Distance Alert, DA)
- Klimaautomatik
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Fahrassistenz-System: Falschfahrer-Warnfunktion
- Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (ßffnung, sensorgesteuert)
- Servolenkung elektrisch
- Audiobedienung am Lenkrad
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Sportive

- Sportpaket
- Sportsitze vorn

Media

- Audio-Navigationssystem Ford Cloud-Navigationssystem
- Radio DAB
- Android Auto
- CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Soundsystem
- USB
- W-Lan / Wifi Hotspot
- Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle
- USB-Anschlüsse (2) vorn
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung

Technik

- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe
- Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe 360° Kamera
- Parkpilotsystem vorn
- Rückfahrkamera mit Split View
- Otto-Partikelfilter (OPF)

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Puma 1.0 ST-Line X Aut./LED/ACC/360°/B&O/SHZ/LHZ

- Scheibenwischer mit Regensensor
- HU/AU neu!

Scheckheft gepflegt

- Start/Stop-Anlage
- Umweltplakette (grün)
- Bordcomputer
- E10 geeignet
- Wegfahrsperre

Interieur

- Lederlenkrad
- Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß
- Fünfsitzer
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder
- Nichtraucher Fahrzeug

Exterieur

- LM-Felgen 7x18 (5-Speichen, schwarz, Hochglanz)
- Abgedunkelte Scheiben
- 4/5türig
- Nebelscheinwerfer LED

Sonstiges

- Fahrer-Assistenz-Paket
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Bodenleuchte im Außenspiegel
- Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent)
- Fahrassistenz-System: Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion
- Frontscheibe heizbar
- Frontscheibe teilweise heizbar
- Lenkrad heizbar
- Parkpilotsystem vorn und hinten mit Anzeige für Anhängerrangierweg
- Lordosenstütze
- Pannenkit
- Winter-Paket
- 9 Lautsprecher
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Body-Styling-Paket
- Dachhimmel Stoff, dunkel
- Dachspoiler (große Ausführung) Wagenfarbe
- Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach)
- Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf
- Farbdisplay (12 Zoll)

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Puma 1.0 ST-Line X Aut./LED/ACC/360°/B&O/SHZ/LHZ

- FordPass Connect inkl. eCall
- Frontantrieb
- Fußmatten Teppich
- Getränkehalter vorn
- Gurtstraffer
- Heckleuchten LED
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Intelligent Protection System (IPS)
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12,8 Zoll
- Komfort-Paket
- Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück)
- Lackierung Cactus Grey
- Laderaumboden variabel (Ford Megabox)
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts
- Lendenwirbelstütze vorn
- Lenkrad (Sport/Leder, ST)
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Mild-Hybrid 114 kW (Motor 1,0 Ltr. - 114 kW EcoBoost)
- Pedale Aluminium
- Radioempfang digital (DAB)
- Radstand 2588 mm
- Reifen-Reparaturkit
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Seitenschweller Wagenfarbe
- Sitz vorn links höhenverstellbar
- Sitz vorn rechts höhenverstellbar
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Smartphone-Integration (Apple CarPlay und Android Auto)
- Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet)
- Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet)
- Sound-System Bang & Olufsen Play
- Standard Variante
- Stoßfänger Sport-Ausführung
- Subwoofer
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle
- Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Puma 1.0 ST-Line X Aut./LED/ACC/360°/B&O/SHZ/LHZ

- Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn

Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

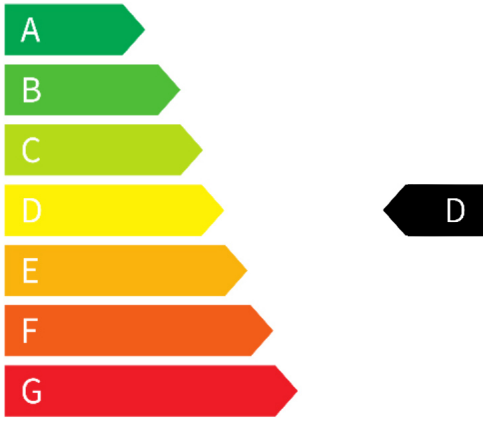
Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Puma 1.0 ST-Line X Aut./LED/ACC/360°/B&O/SHZ/LHZ

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 128.0 g/km
CO2-Klasse: D
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,2 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de