

Ford Mustang Dark Horse Fastback 453PS 10Gang Autom.

Details



AUTOWELT.EBERT
Autohaus Ebert | Ebert Automobile | Auto Knapp

Preis

69.990,00 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	04.2029
Lieferdatum	sofort
Leistung	333 kW / 453 PS
Leistung	453
Kilometerstand	100 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2026
Hersteller Farbe	Carbonized Grey
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- Metallic
 - ABS
 - Scheckheftgepflegt
 - Garantie
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Bluetooth
 - Freisprecheinrichtung
 - Traktionskontrolle
 - Schlüssellose Zentralverriegelung
 - Alarmanlage
 - Beheizbares Lenkrad
 - Lordosenstütze
 - Reifendruckkontrolle
- Leichtmetallfelgen
 - ESP
 - Sitzheizung
 - Regensensor
 - Sportfahrwerk
 - Bordcomputer
 - Multifunktionslenkrad
 - Nichtraucher-Fahrzeug
 - Totwinkel-Assistent
 - Armlehne
 - Berganfahrassistent
 - Müdigkeitswarner
 - Schaltwippen
- Elektr. Fensterheber
 - Navigationssystem
 - Partikelfilter
 - Sportsitze
 - Sportpaket
 - Elektr. Sitzeinstellung
 - Lichtsensor
 - Notbremsassistent
 - Sitzbelüftung
 - Beheizbare Frontscheibe
 - Lederlenkrad
 - Notrufsystem
 - Soundsystem

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Weinheim
Viernheimer Straße 61
69469 Weinheim

Tel.: +49 6201 99410
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Mustang Dark Horse Fastback 453PS 10Gang Autom.

- | | | |
|---------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|
| - Sprachsteuerung | - Touchscreen | - USB |
| - Winterpaket | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones | - Musikstreaming integriert |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent | - Adaptives Fahrwerk |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren hinten |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - adaptives Kurvenlicht |
| - Pannenset | | |

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 260100120
- CO2-Klasse G
- Carbonized Grey Metallic
- Premium Polsterung

Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Adaptives Fahrwerk
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Mustang Dark Horse 3
- Mustang Dark Horse 2
- Adaptives Kurvenlicht
- Elektr. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Lichtsensor

Komfort

- Beheizbare Frontscheibe
- Berganfahrassistent
- Sitzheizung Vordersitze
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Sportive

- Sportfahrwerk
- Sportpaket

Media

- W-Lan / Wifi Hotspot
- Musikstreaming integriert
- Freisprecheinrichtung

Technik

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Weinheim
Viernheimer Straße 61
69469 Weinheim

Tel.: +49 6201 99410
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Mustang Dark Horse Fastback 453PS 10Gang Autom.

- Umweltplakette (grün)

Scheckheft gepflegt

- Partikelfilter
- Bordcomputer

Interieur

- Armlehne
- Sitzbelüftung
- Metallic-Lackierung
- Nichtraucher Fahrzeug

Exterieur

- Abgedunkelte Scheiben
- Mustang Dark Horse 1

Sonstiges

- Bremssattel-rot lackiert
- Lordosenstütze
- Winterpaket

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Weinheim
Viernheimer Straße 61
69469 Weinheim

Tel.: +49 6201 99410
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Mustang Dark Horse Fastback 453PS 10Gang Autom.

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 12,4 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 282.0 g/km

CO₂-Klasse: G

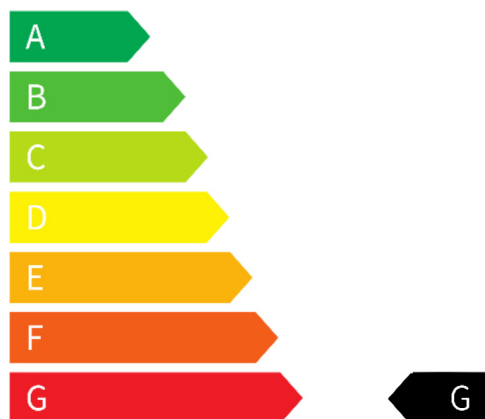
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 20,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 12,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 10,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 11,0 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Auto Knapp GmbH - Weinheim
Viernheimer Straße 61
69469 Weinheim

Tel.: +49 6201 99410
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de