

Ford Kuga ST-Line X Black Package LED Matrix AHK Wint

Details



AUTOWELT.EBERT
Autohaus Ebert | Ebert Automobile | Auto Knapp

Preis 38.990,00 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	178 kW / 242 PS
Leistung	242
Kilometerstand	4.999 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2026
Hersteller Farbe	Bursting Green
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Weinheim
Viernheimer Straße 61
69469 Weinheim

Tel.: +49 6201 99410
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Kuga ST-Line X Black Package LED Matrix AHK Wint

- | | | |
|------------------------------------|---|-----------------------------------|
| - Reifendruckkontrolle | - Soundsystem | - Sprachsteuerung |
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Sommerreifen | - Winterpaket | - Abstandswarner |
| - Ambiente-Beleuchtung | - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Musikstreaming integriert | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Plug-in-Hybrid |
| - Fernlichtassistent | - Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Selbstlenkende Systeme | - 360° Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik |
| - Abstandstempomat | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - adaptives Kurvenlicht | - Pannenset |
| - Anhängerkupplung abnehmbar | | |

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 260100019
- CO2-Klasse B/B
- Bursting Green
- Premium Polsterung Sensico

Sicherheit

- LED-Matrix Scheinwerfer, adaptiv
- Kuga ST-Line X 1
- Kuga ST-Line X 3
- Lichtsensor
- Adaptives Kurvenlicht

Komfort

- Winter-Paket
- Anhängervorrichtung, abnehmbar
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Abstandstempomat
- Elektrische Heckklappe
- Zentralverriegelung
- Elektrische Seitenspiegel
- Elektrische Sitzeinstellung

Sportive

- Sportfahrwerk
- Sportpaket

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Weinheim
Viernheimer Straße 61
69469 Weinheim

Tel.: +49 6201 99410
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Kuga ST-Line X Black Package LED Matrix AHK Wint

- Sportsitze

Media

- Musikstreaming integriert
- Kuga ST-Line X 2

Technik

- Ausparkassistent
- Umweltplakette (grün)

Scheckheft gepflegt

- Bordcomputer
- Partikelfilter

Exterieur

- Abgedunkelte Scheiben

Sonstiges

- Styling Paket Black Package
- Befestigungspunkte
- Bursting Green Metallic
- Winterpaket
- Lordosenstütze

Weitere Ausstattung:

#D

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Weinheim
Viernheimer Straße 61
69469 Weinheim

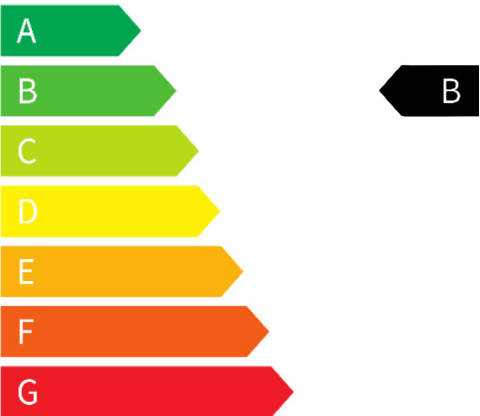
Tel.: +49 6201 99410
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Kuga ST-Line X Black Package LED Matrix AHK Wint

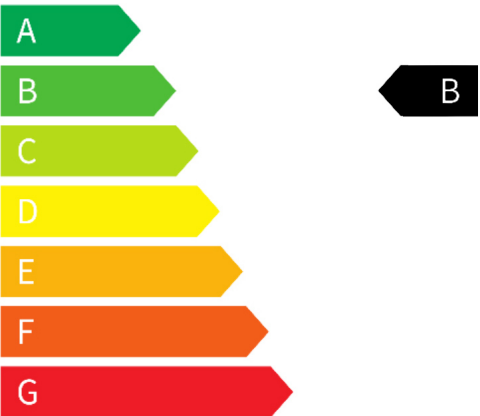
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 3,0 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 10,4 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 5,4 l/100km
CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 58.0 g/km
CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO2-Klasse (leere Batterie): B
Reichweite elektrisch (EAER): 66 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 2,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,3 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Auto Knapp GmbH - Weinheim
Viernheimer Straße 61
69469 Weinheim

Tel.: +49 6201 99410
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de