

Ford Kuga ST-Line X Black Package LED Matrix AHK ab.

Details



AUTOWELT.EBERT
Autohaus Ebert | Ebert Automobile | Auto Knapp

Preis 44.290,00 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	04.2029
Lieferdatum	sofort
Leistung	178 kW / 242 PS
Leistung	242
Kilometerstand	3.500 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2026
Hersteller Farbe	Frozen White (frostweiß)
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
 - Elektr. Wegfahrsperre
 - ESP
 - Standheizung
 - Garantie
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Bordcomputer
 - Isofix
 - Traktionskontrolle
 - Dachreling
 - Schlüssellose Zentralverriegelung
 - Beheizbare Frontscheibe
 - Lederlenkrad
- Zentralverriegelung
 - Servolenkung
 - Navigationssystem
 - Sitzheizung
 - Regensensor
 - Sportfahrwerk
 - Freisprecheinrichtung
 - Lichtsensor
 - Nichtraucher-Fahrzeug
 - Spurhalteassistent
 - Totwinkel-Assistent
 - Beheizbares Lenkrad
 - Lordosenstütze
- Elektr. Fensterheber
 - ABS
 - Scheckheftgepflegt
 - Partikelfilter
 - Sportsitze
 - Bluetooth
 - Multifunktionslenkrad
 - Nebelscheinwerfer
 - Start/Stopp-Automatik
 - Notbremsassistent
 - Armlehne
 - Berganfahrassistent
 - Müdigkeitswarner

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Weinheim
Viernheimer Straße 61
69469 Weinheim

Tel.: +49 6201 99410
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Kuga ST-Line X Black Package LED Matrix AHK ab.

- | | | |
|-----------------------------------|------------------------------------|---|
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | - Soundsystem |
| - Sprachsteuerung | - Touchscreen | - USB |
| - Verkehrszeichenerkennung | - Sommerreifen | - Winterpaket |
| - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung | - WLAN / Wifi Hotspot |
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Musikstreaming integriert | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Plug-in-Hybrid | - Fernlichtassistent | - Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Selbstlenkende Systeme | - 360° Kamera |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - adaptives Kurvenlicht |
| - Pannenset | - Anhängerkupplung abnehmbar | |

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 260100010
- CO2-Klasse B/B
- Frozen White (Frostweiß)
- Premium Polsterung Sensico

Sicherheit

- LED-Matrix Scheinwerfer, adaptiv
- Kuga ST-Line X 1
- Kuga ST-Line X 3
- Lichtsensor
- Adaptives Kurvenlicht

Komfort

- Winter-Paket
- Anhängervorrichtung, abnehmbar
- Verkehrszeichenerkennung
- Standheizung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Abstandstempomat
- Zentralverriegelung
- Elektrische Seitenspiegel

Sportive

- Sportfahrwerk
- Sportsitze

Media

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Weinheim
Viernheimer Straße 61
69469 Weinheim

Tel.: +49 6201 99410
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Kuga ST-Line X Black Package LED Matrix AHK ab.

- Musikstreaming integriert
- Kuga ST-Line X 2

Technik

- Einparkhilfe Kamera
- Ausparkassistent
- Umweltplakette (grün)

Scheckheft gepflegt

- Bordcomputer
- Partikelfilter

Exterieur

- Abgedunkelte Scheiben

Sonstiges

- Styling Paket Black Package
- Frozen White MY25
- Befestigungspunkte
- Winterpaket
- Lordosenstütze

Weitere Ausstattung:

#D

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Weinheim
Viernheimer Straße 61
69469 Weinheim

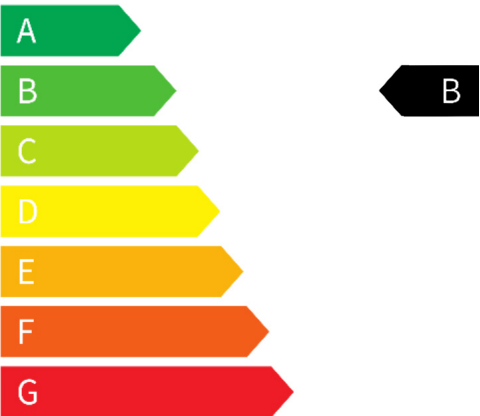
Tel.: +49 6201 99410
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Kuga ST-Line X Black Package LED Matrix AHK ab.

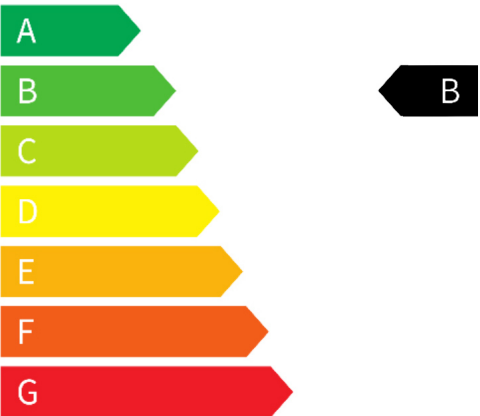
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 5,4 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 10,4 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 5,4 l/100km
CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 58.0 g/km
CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO2-Klasse (leere Batterie): B
Reichweite elektrisch (EAER): 66 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 2,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,3 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Auto Knapp GmbH - Weinheim
Viernheimer Straße 61
69469 Weinheim

Tel.: +49 6201 99410
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de