Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 457493213

Ford Kuga ST-Line X Aut./LED/ACC/AHK/360°/B&O/SHZ/LHZ

Details

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	134 kW / 182 PS
Leistung	182
Kilometerstand	7.350 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2024
Hersteller Farbe	Frozen White (frostweiß)
Innenbereich	Alcantara

Preis

34.990,00 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Garantie
- Regensensor
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportfahrwerk
- Sportpaket
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Sitzheizung hinten

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Kuga ST-Line X Aut./LED/ACC/AHK/360°/B&O/SHZ/LHZ

- Soundsystem
- USB
- Scheinwerferreinigung
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Selbstlenkende Systeme
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung abnehmbar

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: E50771
-ehem. brutto Listen Neupreis zum Zeitpunkt der Auslieferung 50.790,- EUR.
-Sie sparen 31% (15.800,- EUR)
- Frozen White (Frostweiß)
- Premium Pols.Sensico in Leder/Wildler.rote Ziern.

Sicherheit

- Scheinwerfer LED
- Müdigkeitswarnsystem
- Notrufsystem
- Fahrassistenz-System: Active City Stop
- Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem
- Fahrassistenz-System: Fahrspur-Pilot
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)
- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Cross Traffic Alert und Notbremsfunktion
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar)
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Allradantrieb
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten
- Seitenairbag vorn

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Kuga ST-Line X Aut./LED/ACC/AHK/360°/B&O/SHZ/LHZ

- Tagfahrlicht LED
- Kurvenlicht
- Traktionskontrolle

Komfort

- Sitzheizung hinten
- Sitzheizung vorn
- Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar)
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage mit Stop&Go-Funktion
- Beheizbare Frontscheibe
- Ambiente Licht
- Beheizbares Lenkrad
- Innenspiegel autom. abblendend
- Touchscreen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Fahrassistenz-System: Verkehrsschildassistent
- Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (ßffnung, sensorgesteuert)
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Servolenkung elektrisch
- Audiobedienung am Lenkrad
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- Sitz vorn rechts elektr. verstellbar (12-fach)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Sportive

- Sportfahrwerk
- Sportpaket
- Sportsitze

Media

- Ford SYNC IV mit Navigation
- Radio DAB
- Android Auto
- CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Soundsystem
- USB
- W-Lan / Wifi Hotspot
- Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle
- USB-Anschluss
- Bluetooth

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Kuga ST-Line X Aut./LED/ACC/AHK/360°/B&O/SHZ/LHZ

- Freisprecheinrichtung

Technik

- Getriebe Automatik - ECVT
- Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent Plus, Ein- und Auspark-Funktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
- Rückfahrkamera
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Einparkhilfe 360° Kamera
- Ausparkassistent
- Bordcomputer
- Scheibenwischer mit Regensensor
- HU/AU neu!

Scheckheft gepflegt

- Umweltplakette (grün)
- E10 geeignet
- Wegfahrsperre

Interieur

- Lederlenkrad
- Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder / Stoff Wildleder Optik
- Nichtraucher Fahrzeug

Exterieur

- LM-Felgen 7,5x18 (5-Speichen)
- Abgedunkelte Scheiben
- 4/5türig
- Dachreling schwarz
- Nebelscheinwerfer LED

Sonstiges

- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Sonderlackierung Frost-Weiß
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)
- Frontscheibe heizbar
- Lenkrad heizbar
- Allwetterreifen
- Lordosenstütze
- Pannenkit
- Winter-Paket
- 3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten
- 9 Lautsprecher
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Body-Styling-Paket

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Kuga ST-Line X Aut./LED/ACC/AHK/360°/B&O/SHZ/LHZ

- Bremssättel Rot lackiert
- Dachhimmel Stoff, dunkel
- Dachspoiler (große Ausführung) Wagenfarbe
- Doppelendrohr Auspuffanlage
- Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach)
- Einstiegschienen mit Modell-Schriftzug
- Elektromotor 92 kW (Hybridantrieb)
- Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent (Evasive Steer Assistance, ESA)
- Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System mit Querverkehrs-Assistent (Kamera- und Radar-basiert)
- Fahrassistenz-System: Rückfahr-Assistent (Notbremsassistent)
- FordPass Connect inkl. eCall
- Fußmatten ST-Design
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Getränkehalter vorn
- Heckleuchten LED
- Hybrid 140 kW (Motor 2,5 Ltr. - 112 kW)
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Intelligent Protection System (IPS)
- Kindersicherung elektrisch
- Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll
- Kopfstützen vorn 4-fach verstellbar
- Kühlergrill schwarz
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts
- Lenkrad (Sport/Leder, ST)
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Mittelarmlehne hinten
- Off-Road Multi-Meter-Anzeigen inkl. Neigungswinkel, Kompass
- Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion
- Pedale Aluminium
- Radioempfang digital (DAB)
- Radstand 2710 mm
- Reifen-Reparaturkit
- Rücksitzlehne klappbar
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Schalt-/Wählhebelgriff Aluminium
- Scheibenrahmen schwarz
- Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung
- Seitenscheiben vorn Akustikglas
- Seitenschweller Wagenfarbe
- Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet)

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Kuga ST-Line X Aut./LED/ACC/AHK/360°/B&O/SHZ/LHZ

- Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet)
- Sound-System Bang & Olufsen Play
- Stoßfänger Sport-Ausführung
- Subwoofer
- Türkantenschutz / Schutzprofil vorn und hinten (Door Edge Protector)
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten
- Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn

Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

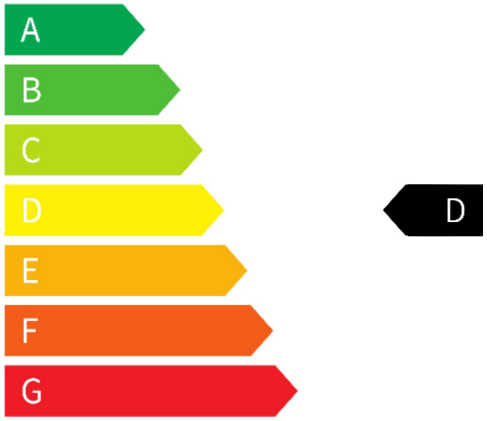
Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Kuga ST-Line X Aut./LED/ACC/AHK/360°/B&O/SHZ/LHZ

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 130.0 g/km
CO2-Klasse: D
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,7 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,2 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Auto Knapp GmbH - Germersheim
Hockenheimer Str. 2
76726 Germersheim

Tel.: +49 7274 - 94680
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de