

Ford Kuga ST-Line PHEV Winter Pak. Techno Pak.

Details



AUTOWELT.EBERT
Autohaus Ebert | Ebert Automobile | Auto Knapp

Preis 38.990,00 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	178 kW / 242 PS
Leistung	242
Kilometerstand	13.000 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2026
Hersteller Farbe	Frost-weiß
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal
Heßheimer Str. 158
67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Kuga ST-Line PHEV Winter Pak. Techno Pak.

- | | | |
|----------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| - Winterpaket | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones | - Musikstreaming integriert |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Plug-in-Hybrid |
| - Fernlichtassistent | - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Tempomat | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Kurvenlicht |
| - Pannenset | - Anhängerkupplung Vorbereitung | |

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr. für Kundenanfragen: 250100273
- ehem. brutto Listen Neupreis zum Zeitpunkt der Auslieferung 52.084,- EUR.

-Sie sparen 25% (13.094,- EUR)

- Frost-Weiß
- Stoffpolsterung in Anthrazit

Sicherheit

- Kuga ST-Line 1
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Kurvenlicht

Komfort

- Anhängervorrichtung, Vorbereitungs-Set MY 2025
- Winter-Paket MY25
- Berganfahrassistent
- Elektrische Heckklappe
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Tempomat
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Multifunktionslenkrad
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektrische Seitenspiegel

Sportive

- Sportfahrwerk

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal
Heßheimer Str. 158
67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Kuga ST-Line PHEV Winter Pak. Techno Pak.

- Sportpaket
- Sportsitze

Media

- Kuga ST-Line 2
- W-Lan / Wifi Hotspot
- Musikstreaming integriert

Technik

- Automatikgetriebe
- Ausparkassistent

Scheckheft gepflegt

- Umweltplakette (grün)
- Start-Stop Automatik
- Bordcomputer
- Partikelfilter

Interieur

- Nichtraucher Fahrzeug

Exterieur

- Frozen White MY 2025
- Abgedunkelte Scheiben
- Nebelscheinwerfer

Sonstiges

- Lordosenstütze
- Winterpaket
- Diebstahl-Alarmanlage
- LED-Matrix Scheinwerfer, adaptiv
- Head-Up-Display

Weitere Ausstattung:

#D

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal
Heßheimer Str. 158
67227 Frankenthal

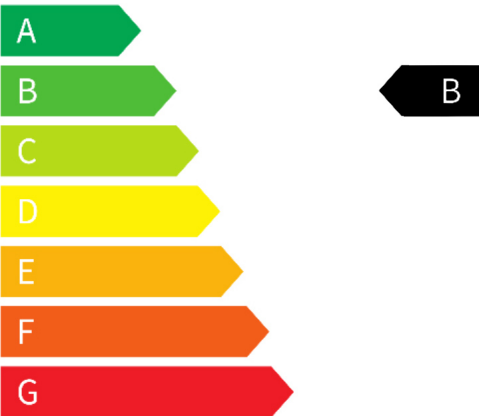
Tel.: +49 6233 37550
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de

Ford Kuga ST-Line PHEV Winter Pak. Techno Pak.

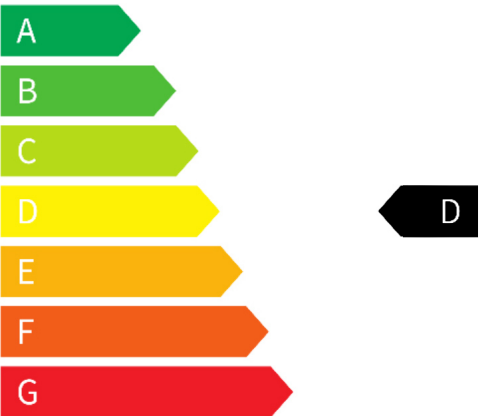
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,0 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 16,5 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 5,4 l/100km
CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 22.0 g/km
CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO2-Klasse (leere Batterie): D
Reichweite elektrisch (EAER): 69 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,5 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 3,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,3 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Auto Knapp GmbH - Frankenthal
Heßheimer Str. 158
67227 Frankenthal

Tel.: +49 6233 37550
E-Mail: info.auto.knapp@autowelt-ebert.de